

Lean for Production

การผลิตแบบลีน

(จำนวนวันอบรม 2 วัน)

รายละเอียดหลักสูตร:

- ในการทำความเข้าใจ Lean Manufacturing อันมีต้นกำเนิดมาจาก Just In Time ที่บริษัทผู้ผลิตรถยนต์ของญี่ปุ่นนำไปใช้ในประเทศสหรัฐอเมริกา จากเดิมที่เคยมีการศึกษาแบบแยกส่วน ไม่ว่าจะเป็น Kanban System, Visual Control, Takt Time, Lean Measurable และ TPM จะสามารถทำความเข้าใจได้ง่ายขึ้นด้วยการทดลองแบบจำลอง Lean Workshop
- เพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องเกี่ยวกับ Lean Manufacturing ว่ามีใช้กิจกรรมที่เริ่มโดยการทำเครื่องมือใดเครื่องมือหนึ่ง แต่หากเป็นการศึกษาให้เข้าใจองค์ประกอบต่างๆของ Lean Manufacturing และเริ่มสร้างโครงสร้างเฉพาะขององค์กร (Organization Roadmap) ในการพัฒนาไปสู่ Lean อาจกล่าวได้ว่า Lean Manufacturing เป็นปรัชญาในการผลิต แต่ในการประยุกต์นั้นแต่ละองค์กรอาจมีวิธีการแตกต่างกัน ทั้งนี้ยังคงไว้ซึ่งเป้าหมายเดียวกันคือ เป็นองค์กรที่มีต้นทุนการผลิตต่ำที่สุด อันเกิดจากการปรับปรุงคุณภาพในการผลิต การลดความสูญเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง และเพิ่มความสามารถในการตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่เปลี่ยนแปลงไป

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร:

เมื่อจบหลักสูตรนี้แล้ว ผู้เข้ารับการอบรมจะสามารถ:

- เข้าใจเป้าหมายของ Lean Manufacturing และความสัมพันธ์กับ Total Cost
- สามารถเข้าใจและประยุกต์ใช้ตัววัดผล Lean Measurable
- เข้าใจ “ความเร็ว” ระดับต่างๆของ Lean Manufacturing และเครื่องมือที่เกี่ยวข้อง
- เข้าใจการใช้ Value Stream Mapping มาเป็นเครื่องมือในการริเริ่มการนำระบบ Lean มาใช้ รวมถึงประโยชน์ที่ได้จากการวิเคราะห์ “คุณค่าของระบบ” การมองเห็นโอกาสในการปรับปรุงต่างๆ และที่สำคัญคือการสร้างความเข้าใจในสถานะขององค์กรร่วมกัน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม :

ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน รวมไปถึงวิศวกรฝ่ายต่างๆและพนักงานในโรงงาน รวมทั้งผู้ที่สนใจ

เนื้อหาหลักสูตร :

หัวข้อการอบรมวันแรก

- ประโยชน์ในการนำ Lean Manufacturing ไปใช้
- รู้จักกับจุดกำเนิดและหลักการของ Lean Manufacturing
- 7 Waste และ Lean Manufacturing และ ตรวจสอบความสูญเสียด้วย Lean Measurable and Total Cost
 - Workshop #1 The Worst of Manufacturing

NY Training Center Co.,Ltd.

- Value Stream Mapping; Simplified Approach
 - Workshop #2 Current State Mapping and Waste Identify
- Lean Assessment การประเมินองค์กร
- Lean Speed / Inventory and WIP Reduction Tools / Speed Improvement Tools

หัวข้อการอบรมวันที่สอง

- Lean Design Concept
 - System Plant-wide, Process, Work Cell and Workstation Design
- การใช้ One piece Flow Takt Time Cycle Time และ Kanban
- TPM Visual Control และกิจกรรมกลุ่มย่อย SGA/Kaizen
- Quick Change Over และ PokaYoke
- Workshop #3 Future State Mapping
 - Lean Roadmap Develop
- Workshop #4 How Lean Should be

กำหนดการฝึกอบรม :

ลงทะเบียนเวลา 8:30 น. เริ่มอบรมเวลา 9:00 น. จนถึง 16:30 น. โดยประมาณ เวลาพักคือ
10:30-10.45 , 12:00-13.00 และ 14:30-14.45 น.

ติดต่อ คุณอภากร โทร 0-2991-6292, 08-1991-0534 แฟกซ์ 0-2991-6289 อีเมลล์ service@ny-consult.com