

Control chart analysis and process adjustment

การวิเคราะห์แผนภูมิควบคุม และการปรับแต่งกระบวนการ

(จำนวนวันอบรม 1 วัน)

รายละเอียดหลักสูตร:

หลักสูตรนี้ ได้ถูกออกแบบสำหรับผู้เข้าร่วมอบรม เพื่อให้มีความรู้ด้านการวิเคราะห์แผนภูมิควบคุม เพื่อให้สามารถนำไปปรับแต่งกระบวนการได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยที่การควบคุมกระบวนการทางสถิติพนักงานที่ทำการพล็อตแผนภูมิควบคุมมีความจำเป็นในความเข้าใจถึงผลที่ได้จากการพล็อต เพื่อให้สามารถเข้าใจถึงความเสถียรภาพของกระบวนการ

โดยใช้การบรรยายควบคู่ไปกับการยกตัวอย่างกรณีศึกษา (Case Study) เพื่อให้เกิดภาพที่ชัดเจน เพื่อให้สามารถนำไปใช้ในการควบคุมกระบวนการ และควบคุมความเสถียรภาพ (Stability) สำหรับจุดแสดงคุณลักษณะพิเศษของผลิตภัณฑ์ และกระบวนการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร:

เมื่อจบหลักสูตรนี้แล้ว ผู้เข้ารับการอบรมจะสามารถ:

- เข้าใจแนวทางการพล็อตแผนภูมิควบคุมในการควบคุมจุดแสดงคุณลักษณะพิเศษของผลิตภัณฑ์ และกระบวนการ
- เข้าใจและประยุกต์ใช้สำหรับการวิเคราะห์แผนภูมิควบคุม และการปรับแต่งกระบวนการ ได้อย่างมีถูกต้อง
- สามารถนำความรู้ในการวิเคราะห์แผนภูมิควบคุมไปใช้ในการควบคุมกระบวนการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม :

พนักงาน และหัวหน้างาน รวมทั้งวิศวกร ที่เกี่ยวข้องกับการใช้แผนภูมิควบคุมในกระบวนการ

เนื้อหาหลักสูตร :

- แนะนำหลักสูตร (Course Overview)
- อธิบายภาพรวมและรายละเอียดของ SPC: ทำไมต้องทำ SPC? (Overview SPC: Why SPC?)
- ชนิดของแผนภูมิควบคุม (Type of Control Chart)
 - Variable Chart – Xbar R chart, Xmedian-R chart, Xbar-S chart & I-MR chart
 - Attribute Chart – p chart, np chart, c chart & u chart
- วิธีการพล็อตแผนภูมิควบคุมประเภท Variable Chart
(Method for established of Variable control chart)
- วิธีการพล็อตแผนภูมิควบคุมประเภท Attribute Chart
(Method for established of Attribute control chart)
- การวิเคราะห์แผนภูมิควบคุม และมาตรการแก้ไขในการปรับแต่งกระบวนการ
(Control chart analysis and corrective action for process adjustment.)
 - การพิจารณาความผิดปกติที่ชัดเจน (Primary indicator)
 - ออกจากเส้นควบคุม (Out of control)
 - การพิจารณาความผิดปกติระดับรอง (Secondary indicator)
 - การเปลี่ยน และการวิ่ง (Shift and run)
 - การผสมของชุดข้อมูล (Mixture)
 - การกระจุกตัว (Stratification)
 - การเกิดเป็นรูปแบบ (Periodicity or pattern)
 - การเกิดแนวโน้ม (Trend)
- การนำผลการวิเคราะห์ไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการ
(Method for put the analysis results to process improvement.)
- กิจกรรมกลุ่ม (Workshop)
- ถาม- ตอบ (Questions – Answer)

NY Training Center Co.,Ltd.

กำหนดการฝึกอบรม :

ลงทะเบียนเวลา 8:30 น. เริ่มอบรมเวลา 9:00 น. จนถึง 16:30 น. โดยประมาณ
เวลาพักคือ 10:30-10.45 ,12:00-13.00 และ 14:30-14.45 น.

ติดต่อ

คุณอภากร โทร 0-29916294-5, 098-278195

แฟกซ์ 0-29916289, อีเมลล์ service@ny-consult.com