

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

(จำนวนวันอบรม 1 วัน)

รายละเอียดหลักสูตร:

หลักสูตรนี้ ได้ถูกออกแบบสำหรับผู้เข้าร่วมอบรม เพื่อให้ความรู้ด้านการควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ เพื่อให้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ โดยใช้การบรรยายควบคู่ไปกับการยกตัวอย่างกรณีศึกษา (Case Study) เพื่อให้เกิดภาพที่ชัดเจนโดยการกล่าวถึงเครื่องมือหลักการจัดทำระบบบริหารคุณภาพตามมาตรฐาน ISO/TS 16949:2016 ได้แก่ SPC เพื่อให้สามารถนำไปใช้ในการควบคุมกระบวนการและศึกษาความสามารถของกระบวนการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร:

เมื่อจบหลักสูตรนี้แล้ว ผู้เข้ารับการอบรมจะสามารถ:

- เข้าใจกระบวนการสำหรับกระบวนการควบคุมผลิตภัณฑ์ใหม่และการดำเนินการเป็นอย่างดี
- เข้าใจและประยุกต์ใช้สำหรับกระบวนการควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ (Statistical Process Control : SPC) อย่างมีประสิทธิภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม :

ผู้เข้าร่วมอบรมทุกท่านควรมีพื้นฐานด้านความเข้าใจสำหรับข้อกำหนดของระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO/TS 16949:2016

เนื้อหาหลักสูตร :

- แนะนำหลักสูตร (Course Overview)
- อธิบายภาพรวมและรายละเอียดของ SPC: ทำไมต้องทำ SPC? (Overview SPC: Why SPC?)
- ชนิดของแผนภูมิควบคุม (Type of Control Chart)
 - Variable Chart – Xbar R chart, Xmedian-R chart, Xbar-S chart & I-MR chart
 - Attribute Chart – p chart, np chart, c chart & u chart
- วิธีการจัดทำแผนภูมิควบคุมและการวิเคราะห์ (Method for established of Control chart & Data Analysis)
- การศึกษาความสามารถของกระบวนการ (Process Capability Studies : Cp, Cpk, Pp, Ppk)
- ถาม- ตอบ (Questions – Answer)

NY Training Center Co.,Ltd.

กำหนดการฝึกอบรม :

ลงทะเบียนเวลา 8:30 น. เริ่มอบรมเวลา 9:00 น. จนถึง 16:30 น. โดยประมาณ เวลาพักคือ 10:30-10.45 ,12:00-13.00 และ 14:30-14.45 น.

ติดต่อ

คุณอาภากร โทร 09-8272-8195, 08-1991-0534 , 0-2991-6292 , 02-991-6294-5
แฟกซ์ 0-2990-8493 อีเมล service@ny-consult.com

Statistical Process Control : 2nd Edition)

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

(จำนวนวันอบรม 2 วัน)

รายละเอียดหลักสูตร:

หลักสูตรนี้ ได้ถูกออกแบบสำหรับผู้เข้าร่วมอบรม เพื่อให้มีความรู้ด้านการควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ เพื่อให้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ โดยใช้การบรรยายควบคู่ไปกับการยกตัวอย่างกรณีศึกษา (Case Study) เพื่อให้เกิดภาพที่ชัดเจนโดยการกล่าวถึงเครื่องมือหลักการจัดทำระบบบริหารคุณภาพตามมาตรฐาน ISO/TS 16949:2016 ได้แก่ SPC เพื่อให้สามารถนำไปใช้ในการควบคุมกระบวนการและศึกษาความสามารถของกระบวนการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร:

เมื่อจบหลักสูตรนี้แล้ว ผู้เข้ารับการอบรมจะสามารถ:

- เข้าใจกระบวนการสำหรับกระบวนการควบคุมผลิตภัณฑ์ใหม่และการดำเนินการเป็นอย่างดี
- เข้าใจและประยุกต์ใช้สำหรับกระบวนการควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ (Statistical Process Control : SPC) อย่างมีประสิทธิภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม :

ผู้เข้าร่วมอบรมทุกท่านควรมีพื้นฐานด้านความเข้าใจสำหรับข้อกำหนดของระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO/TS 16949:2016

เนื้อหาหลักสูตร :

- แนะนำหลักสูตร (Course Overview)
- อธิบายภาพรวมและรายละเอียดของ SPC: ทำไมต้องทำ SPC? (Overview SPC: Why SPC?)
- ชนิดของแผนภูมิควบคุม (Type of Control Chart)
 - Variable Chart – Xbar R chart, Xmedian-R chart, Xbar-S chart & I-MR chart
 - Attribute Chart – p chart, np chart, c chart & u chart
- วิธีการจัดทำแผนภูมิควบคุมและการวิเคราะห์ (Method for established of Control chart & Data Analysis)
- การศึกษาความสามารถของกระบวนการ (Process Capability Studies : Cp, Cpk, Pp, Ppk)
- ถาม- ตอบ (Questions – Answer)

NY Training Center Co.,Ltd.

กำหนดการฝึกอบรม :

ลงทะเบียนเวลา 8:30 น. เริ่มอบรมเวลา 9:00 น. จนถึง 16:30 น. โดยประมาณ เวลาพักคือ
10:30-10.45 ,12:00-13.00 และ 14:30-14.45 น.

ติดต่อ

คุณอากาศกร โทร 09-8272-8195, 08-1991-0534 , 0-2991-6292 , 02-991-6294-5
แฟกซ์ 0-2990-8493 อีเมลล์ service@ny-consult.com